

## Контроль качества

Приведенные данные являются средними значениями на момент публикации этого листа технических данных. Они приведены в качестве справочной информации по обращению с продуктом и не могут рассматриваться в качестве уточненных данных. Уточненные данные публикуются в качестве спецификаций отдельных продуктов.

## Упаковка

Mobil Coolant Advanced поставляется в емкостях объемом 5, 20, 208 и 1000 л.

## Правила обращения

- Чтобы собрать небольшие разливы, нужно использовать маслопоглощающие гранулы, песок или грунт. После этого место разлива необходимо промыть мыльной водой и просушить.
- При разливе антифриза на окрашенное покрытие немедленно смойте его.
- Не допускайте попадания продукта на оцинкованное оборудование во время хранения или подачи, так как это спровоцирует коррозионную реакцию.

## Срок хранения

- 5 лет с даты производства при хранении в герметичной заводской упаковке при температуре не выше 30 °C.
- Все упаковки с продуктом должны храниться в помещении. При вынужденном хранении вне помещений бочки должны укладываться горизонтально для предотвращения возможного попадания воды и повреждения маркировок. Продукты не должны храниться в условиях низких температур и подвергаться воздействию прямых солнечных лучей.
- Дата изготовления обозначена кодом из восьми цифр, который напечатан на емкости. ГГГГ.ММ.ДД.

## Цвет

Mobil Coolant Advanced поставляется в виде жидкости фиолетового цвета.

## Безопасность

При использовании данного продукта необходимо соблюдать требования и рекомендации, указанные в паспорте безопасности. Кроме того, следует уделять должное внимание мерам предосторожности при обращении с химикатами.

## Примечание

Данные, приведенные в этой публикации, основаны на нашем текущем уровне знаний и опыта. Учитывая большое число факторов, которые могут влиять на анализ и применение нашего продукта, эти данные не исключают возможность проведения лицами, осуществляющими обработку, собственных исследований и испытаний. Кроме того, эти данные не подразумевают каких-либо гарантий определенных свойств или пригодности данного продукта к конкретной области применения. Любые описания, чертежи, фотографии, данные, значения пропорций и масс и т. п., приведенные в данном документе, могут изменяться без предварительного уведомления и не могут приниматься за установленное в договоре качество продукта. Соблюдение каких-либо имущественных прав, действующих законов и требований нормативных документов является обязанностью получателя наших продуктов.

# Mobil™ Coolant Advanced

**Правила и условия:** © 2019. Все права принадлежат компании Moove Lubricants Ltd. Mobil и продукты Mobil, упоминаемые в данном документе, являются зарегистрированными брендами и торговыми марками Exxon Mobil Corporation или одной из ее дочерних компаний, лицензия на использование которых выдана компании Moove Europe, которая несет ответственность за содержание данного документа и использование указанных в нем торговых марок. Запрещается копирование, воспроизведение или любое другое использование какой-либо части данного документа или торговой марки без предварительного согласия соответствующего владельца.

Изготовлено Moove Lubricants Ltd.  
Производственный завод: Dering Way, Gravesend, Kent DA12 2QX, тел.: +44 (0) 1474 564 311

[www.mobil-ancillaries.com](http://www.mobil-ancillaries.com)



Конфиденциально

# Mobil™ Coolant Advanced

## Листы технических данных



## Mobil Coolant Advanced Готовая к использованию смесь (-36 °C)

Mobil Coolant Advanced представляет собой готовую к использованию охлаждающую жидкость двигателя на основе этиленгликоля.

Mobil Coolant Advanced содержит пакет ингибиторов коррозии, который включает в себя соли органических присадок (охлаждающая жидкость на основе органических кислот — OAT). Mobil Coolant Advanced не содержит нитритов, аминов, фосфатов, силикатов и боратов.

### Свойства

Mobil Coolant Advanced поставляется готовой к использованию. Дальнейшее разбавление водой не рекомендуется. Mobil Coolant Advanced представляет собой смесь Glysantin® G30® и воды в пропорции 50:50. При подготовке данной смеси используется деминерализованная вода с низкой электропроводимостью. Это обеспечивает максимальный уровень защиты от коррозии и минимальный уровень отложения накипи от жесткой воды в системе охлаждения.

Mobil Coolant Advanced обеспечивает защиту от замерзания при температурах до -36 °C.

Mobil Coolant Advanced разработана для защиты двигателей от повреждений при коррозии, перегреве и замерзании. Предотвращая образование отложений, обеспечивает высокую степень защиты от коррозии таким компонентам двигателей, как радиаторы, блоки и головки блоков цилиндров, насосы системы охлаждения и теплообменники. Mobil Coolant Advanced соответствует требованиям указанных ниже стандартов для охлаждающих жидкостей:

AS 2108-2004, ASTM D 3306, ASTM D 4985, BS 6580:2010, CUNA NC 956-1, AFNOR NFR 15-601, ÖNORM V 5123, 6, JIS K 2234:2006, SAE J1034, SANS 1251:2005 и China GB 29743-2013.

Mobil Coolant Advanced получила официальные сертификаты одобрения качества от следующих OEM-производителей:

- Audi/Bentley/Bugatti/Lamborghini/Seat/Skoda/VW (TL774-D/F)
- DAF (MAT74002)
- Deutz (DQC CB-14)
- MAN (MAN 324 SNF)
- Mercedes-Benz (MB-Approval 326.3)
- Mini Cooper D (автомобили, выпущенные после 2007-2010 г.)
- MTU (MTL 5048)
- Porsche (автомобили, выпущенные в период между 1996 и 2009 г.);
- Siemens (ветроэнергетические установки)

### Смешиваемость

Особые преимущества Mobil Coolant Advanced обеспечиваются при использовании только Mobil Coolant Advanced, смешивание с другими охлаждающими жидкостями Mobil или продуктами сторонних производителей не рекомендуется.

Конфиденциально



# Mobil™ Coolant Advanced

## Химические свойства

Этиленгликоль и вода с ингибиторами коррозии.

## Внешний вид

Прозрачная жидкость

## Физические характеристики

Плотность при 20 °C	1,072–1,075 г/см <sup>3</sup>	DIN 51 757-3
Показатель преломления при 20 °C	1,385–1,388	DIN 51 423-2
Температура кипения	мин. 105 °C	ASTM D 1120
Значение pH	7,8–8,5	ASTM D 1287
Запас щелочности	4,0–5,5 мл	ASTM D 1121
Зольность	макс. 1,0 %	ASTM D 1119
Содержание воды	47,0–51,0 %	DIN 51 777-1
Кинематическая вязкость		DIN 51 562
При 0 °C	приблизительно 8,8 мм <sup>2</sup> /с	
При 20 °C	приблизительно 4,1 мм <sup>2</sup> /с	
При 80 °C	приблизительно 1,0 мм <sup>2</sup> /с	

## Защита от замерзания

Температура замерзания	ниже –36 °C	ASTM D 1177
------------------------	-------------	-------------

## Пенообразующие свойства

Объем пены/время исчезновения пены	макс. 50 мл/3 с	ASTM D 1881
------------------------------------	-----------------	-------------

## Электропроводность

При 23 °C	приблиз. 4 мСм/см	ASTM D 1125
-----------	-------------------	-------------

# Mobil™ Coolant Advanced

## Лабораторное испытание на коррозию Данные по испытаниям на коррозию по GLYSANTIN® G30®

ASTM D 1384

Металлические образцы для испытаний	Стандартное изменение массы мг/образец	ASTM D 3306, предельные значения мг/образец
Медь	–0,8	макс. 10
Олово	–1,2	макс. 30
Латунь	–0,9	макс. 10
Сталь	0,1	макс. 10
Чугун	1,3	макс. 10
Литой алюминий	–4,0	макс. 30

## Исследование коррозии при теплообмене

ASTM D 4340

	Стандартная интенсивность коррозии, мг/см <sup>2</sup> /неделя	ASTM D 3306, предельные значения мг/см <sup>2</sup> /неделя
Литой алюминий	0,3	макс. 1,0

## Испытание на коррозию в имитированных условиях эксплуатации

ASTM D 2570

Металлические образцы для испытаний	Стандартное изменение массы мг/образец	ASTM D 3306, предельные значения мг/образец
Медь	–2,8	макс. 20
Олово	–1,7	макс. 60
Латунь	–1,4	макс. 20
Сталь	–0,3	макс. 20
Чугун	3,0	макс. 20
Литой алюминий	–3,3	макс. 60

## Испытание на кавитационную эрозию и на коррозию

ASTM D 2809

	Оценка	ASTM D 3306, предельные значения Оценка
Алюминиевый насос системы охлаждения	9	8 мин

## Сопротивление поляризации

NF R 15-602-9

	Стандартное значение	Предельное значение
Алюминий:	1,2 * 10 <sup>6</sup> Ом*см <sup>2</sup>	NF R 15-601 > 10 <sup>6</sup> Ом*см <sup>2</sup>